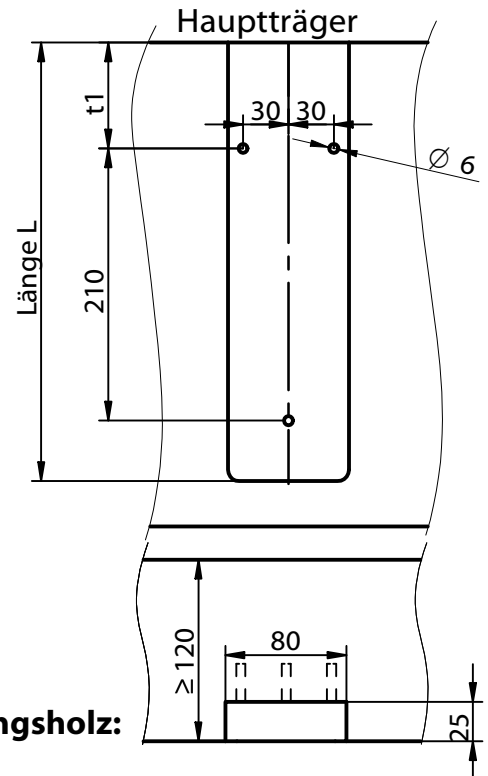
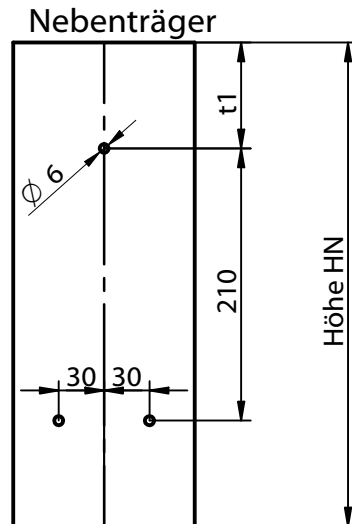


**Art.-Nr. K141**

Ausfräsung im Hauptträger

ETA-10/0189

2. Positionier-Bohrungen

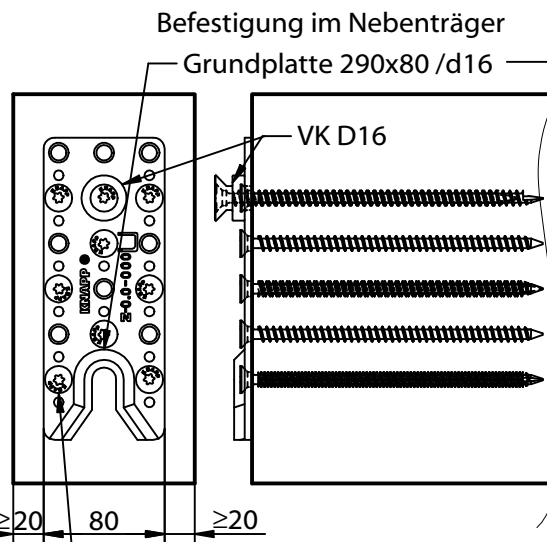


Hirn- und Längsholz:

Version VK:

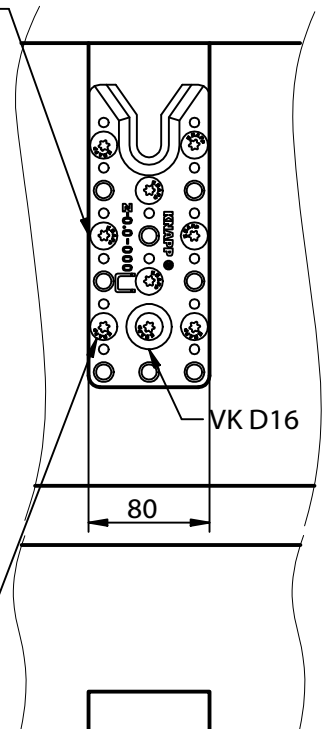
3 Positionier-Bohrungen $\varnothing$ 6 mm

3. Verschrauben

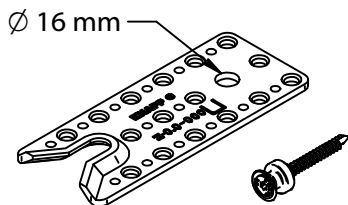


2. Verbinder am Positionierloch befestigen

Befestigung im Hauptträger



9 KNAPP SK 10x100



Einfräslängen L im Hauptträger

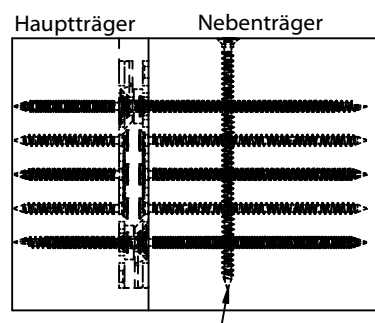
Nebenträger- höhe HN	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
	Länge L ohne Verstärkung	Länge L ohne Verstärkung	Länge L ohne Verstärkung	Länge L ohne Verstärkung
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
220	210			
240	220			
260	230	245		
280	240	255	270	
300		265	280	
320		275	290	305
340			300	315
360			310	325
380				335
400				345

Einbohrmaße im Haupt- und Nebenträger

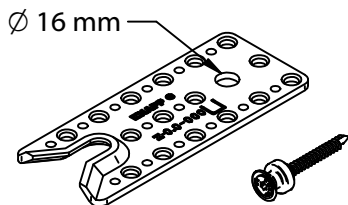
Einbohrmaße t1 im Haupt- und Nebenträger in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe HN				
Nebenträger- höhe HN	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
	Einbohrmaße t1 im Nebenträger			
	Abstand t1	Abstand t1	Abstand t1	Abstand t1
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
220	50			
240	60			
260	70	55		
280	80	65	50	
300		75	60	
320		85	70	55
340			80	65
360			90	75
380				85
400				95

Wichtiger Hinweis:

Sollten geringere Nebenträgerhöhen verwendet werden, muss vom Statiker ein Querkzugnachweis durchgeführt werden. Der Querschnitt kann mit Vollgewindeschrauben querkzugverstärkt werden, die vom Statiker zu bemessen sind (DIN 1052 , 11.4.3 / EN 1995-1-1, NAD) !



Vollgewindeschrauben mit Bohrspitze
zur Querkzugverstärkung des Nebenträgers



Montageanleitung

RICON® S 290/80 VK16

Verschraubter Kragenbolzen

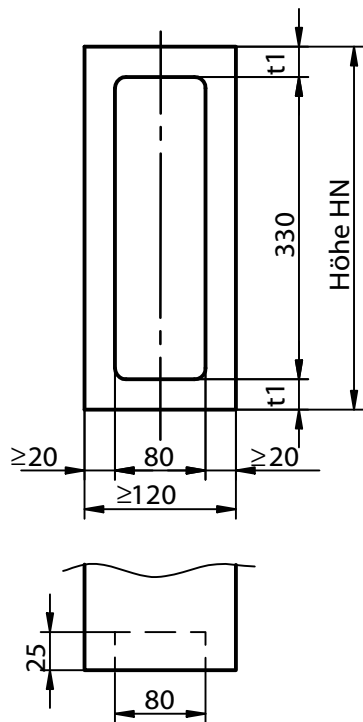


ETA-10/0189

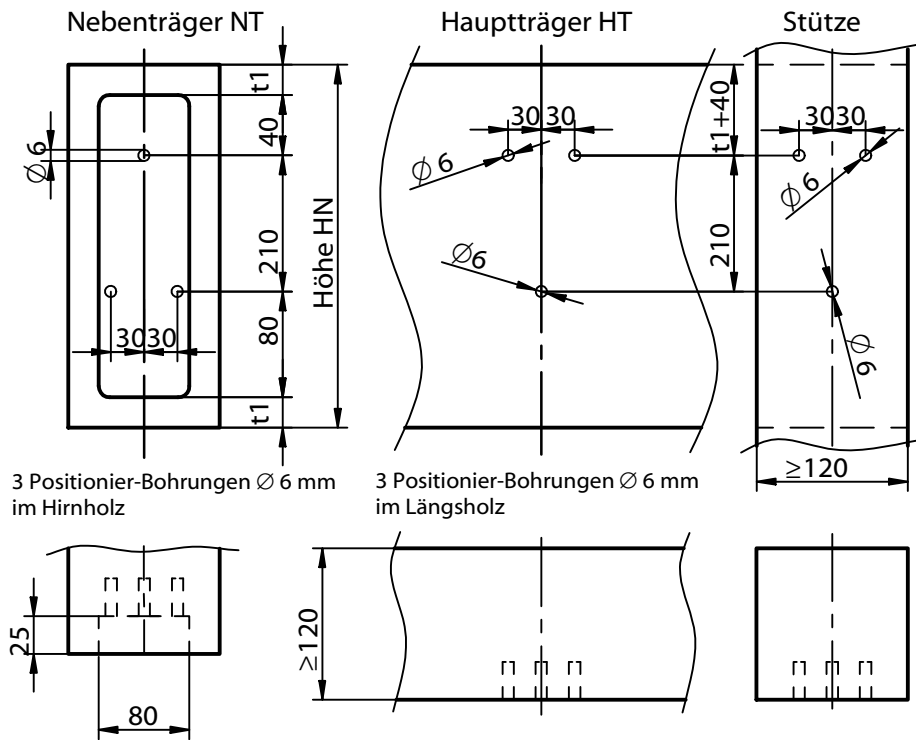
Art.-Nr. K141

Ausfräsung im Nebenträger

1. Fräsen



2. Positionier-Bohrungen



3. Verschrauben

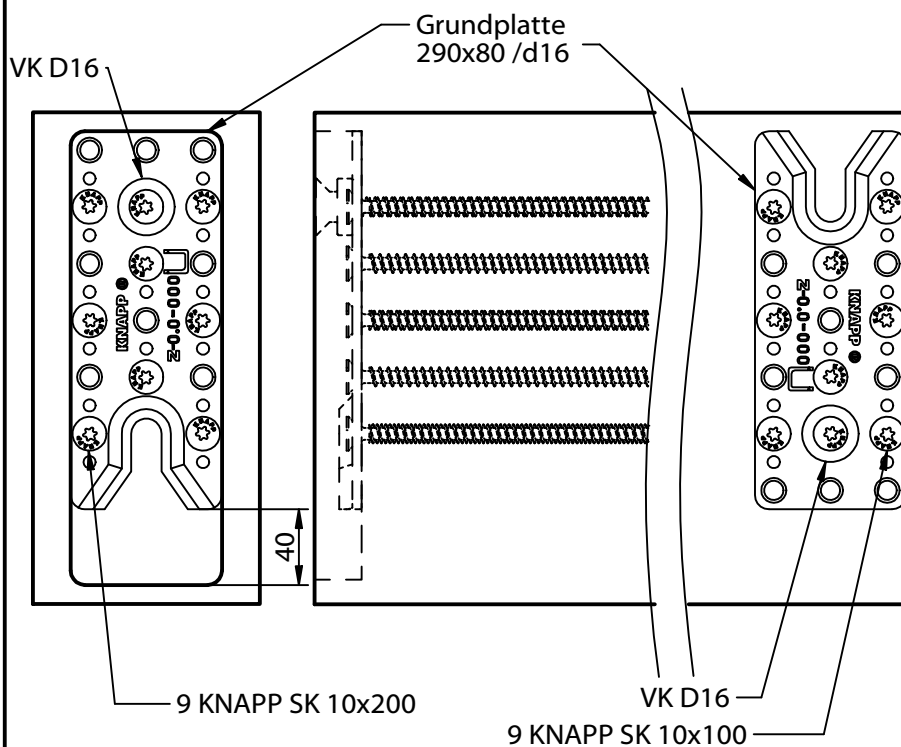
1. Kragenbolzen mit Schraube und Verbinder am Positionierloch befestigen

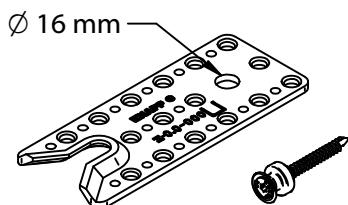
VK D16

2. Verbinder am Positionierloch befestigen

3. Selbstbohrende Schrauben lt. Schraubenbild (siehe rechts) eindrehen

Befestigung im Nebenträger NT und Hauptträger HT oder Stütze





Montageanleitung

RICON® S 290/80 VK16

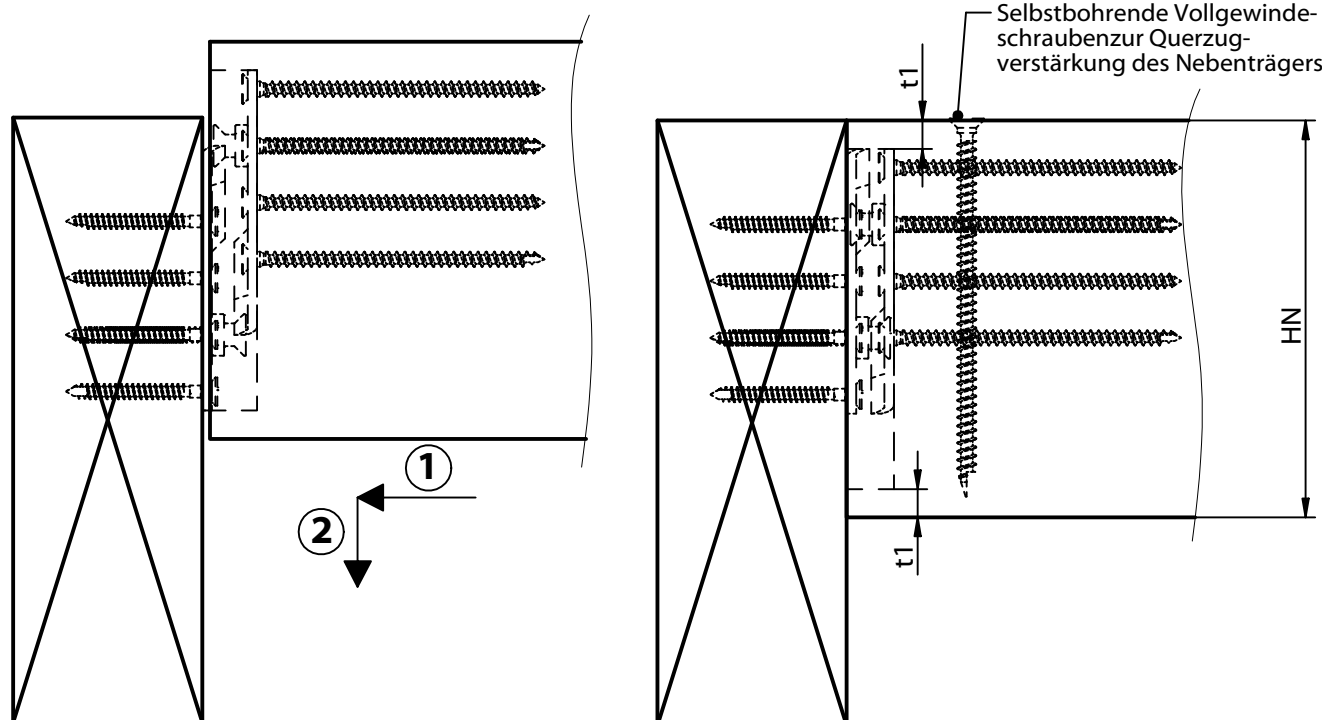
Verschraubter Kragenbolzen



ETA-10/0189

Art.-Nr. K141

Ausfräsung im Nebenträger

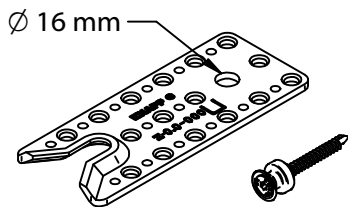


Randabstände t1 in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe HN und der RICON® S Größe

Nebenträger- höhe HN [mm]	Randabstand t1 in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe HN			
	RICON S 200x80 Abstand t1 [mm]	RICON S 230x80 Abstand t1 [mm]	RICON S 260x80 Abstand t1 [mm]	RICON S 290x80 Abstand t1 [mm]
260	10	-	-	-
280	20	-	-	-
320	40	25	10	-
360	-	45	30	15
400	-	65	50	35
440	-	-	-	55
480	-	-	-	75
520	-	-	-	95

Wichtiger Hinweis:

Sollten geringere Nebenträgerhöhen verwendet werden, muss vom Statiker ein Querkug-nachweis durchgeführt werden. Der Querschnitt kann mit Vollgewindeschrauben querkug-verstärkt werden, die vom Statiker zu bemessen sind (DIN 1052 , 11.4.3 / EN 1995-1-1, NAD) !



Construction Manual

RICON® S 290/80 VK16

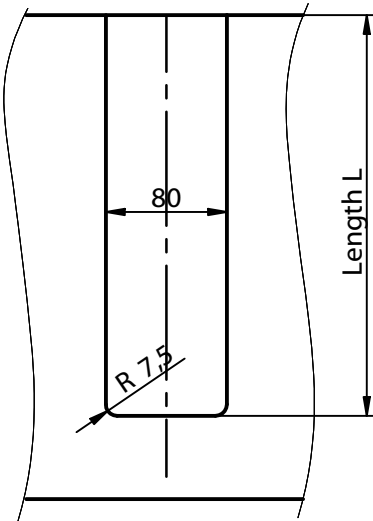
Screwed collar bolt



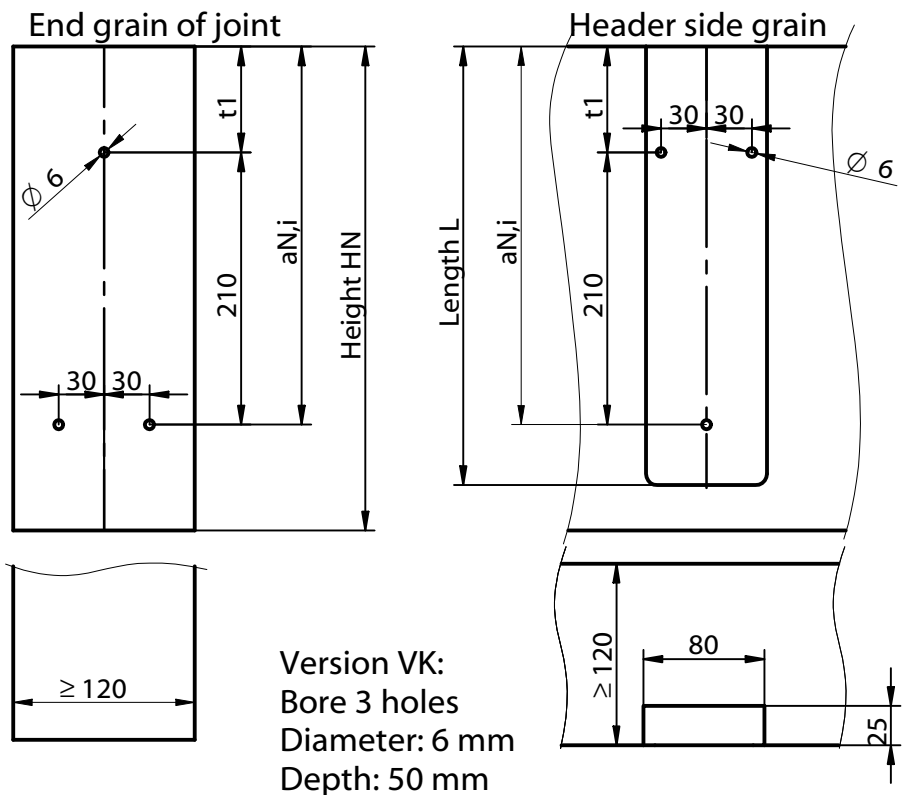
Art. No. K141

Machined edge of the header

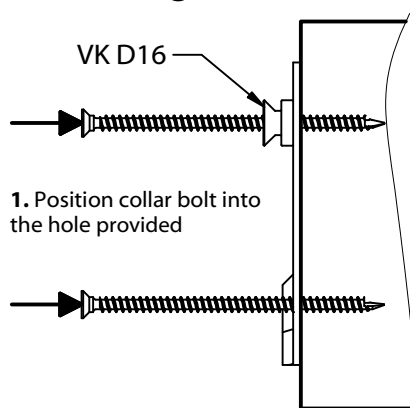
1. Machined edge



2. Drilling template



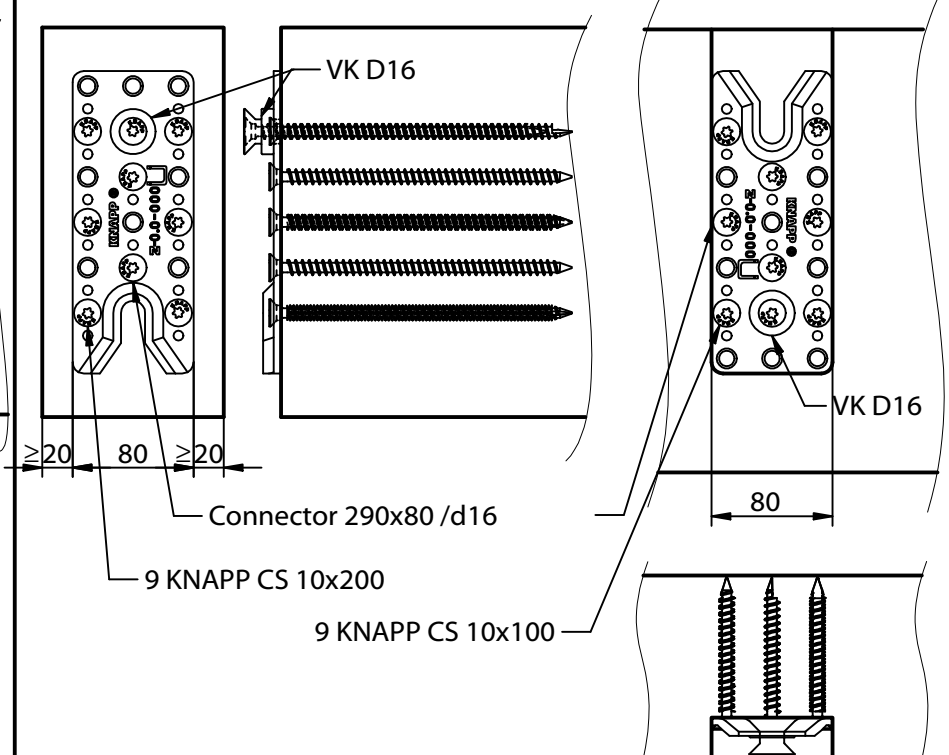
3. Screwing:

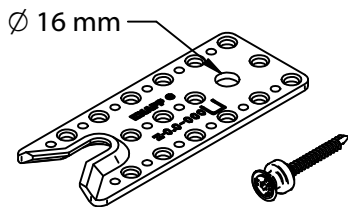


2. Fasten collar bolt with full thread CS-screw

3. Screw on the connector with KNAPP CS-screws according to the screw picture

Screw template in the end grain of joint and header side grain





Construction Manual

RICON® S 290/80 VK16

Screwed collar bolt



Art. No. K141

Machined edge of the header

Rebate length L for header without lateral compression reinforcement in reference of the height HN to the joint

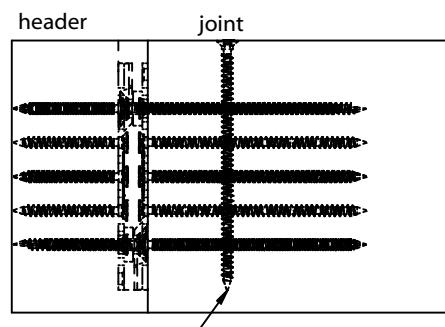
Joint height HN	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
	Length L without lateral compression reinforcement	Length L without lateral compression reinforcement	Length L without lateral compression reinforcement	Length L without lateral compression reinforcement
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
220	210			
240	220			
260	230	245		
280	240	255	270	
300		265	280	
320		275	290	305
340			300	315
360			310	325
380				335
400				345

Bore measure t_1 for header and joint in reference to the height HN of the joint

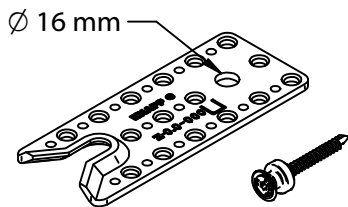
Joint height HN	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
	Bore measure t_1 for joint			
	Distance t_1	Distance t_1	Distance t_1	Distance t_1
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
220	50			
240	60			
260	70	55		
280	80	65	50	
300		75	60	
320		85	70	55
340			80	65
360			90	75
380				85
400				95

Important Information:

If you use other joint dimensions, please contact a structural engineer, who has to proof the tensile strength perpendicular to the grain (EN 1995-1-1 and NA). Full thread screws with cut point can be used for lateral tension reinforcement of the joint.



Full-thread screw with cut point for lateral tension reinforcement for joint



Construction Manual

RICON® S 290/80 VK16

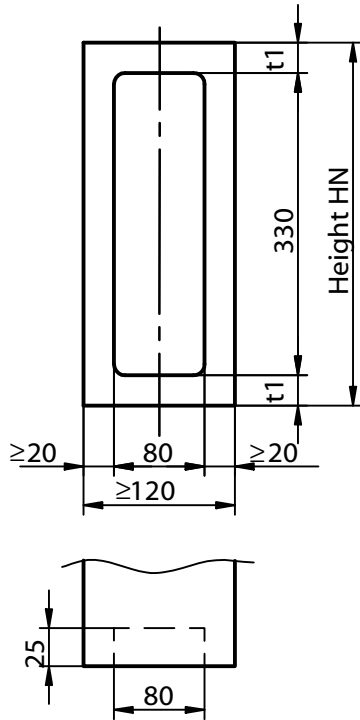
Screwed collar bolt



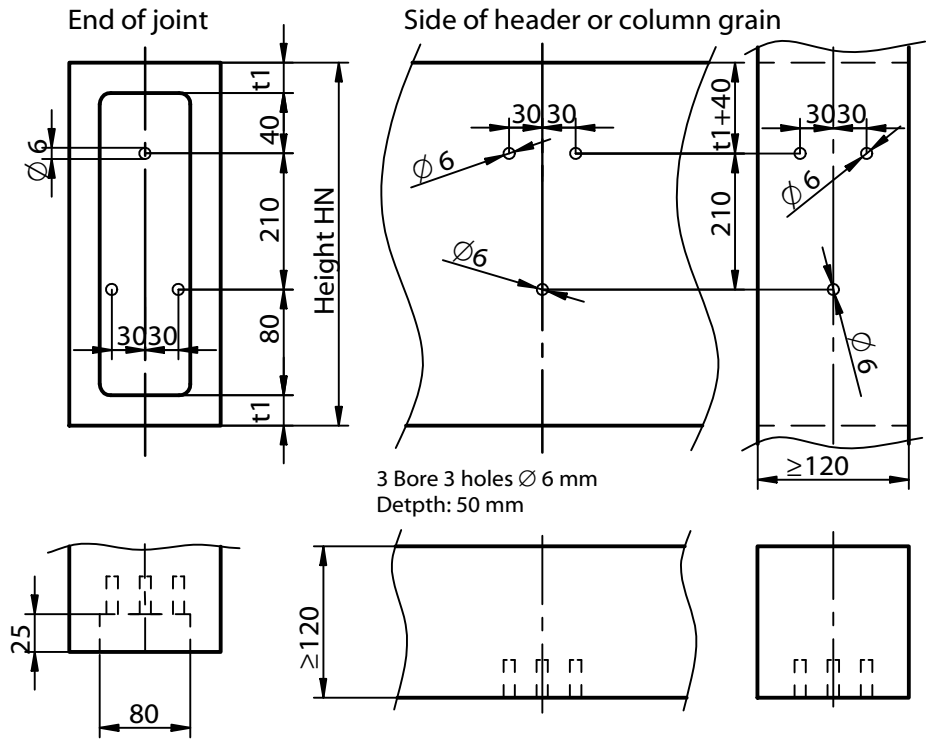
Art. No. K141

Machined edge of the joint

1. Machined edge



2. Drilling template



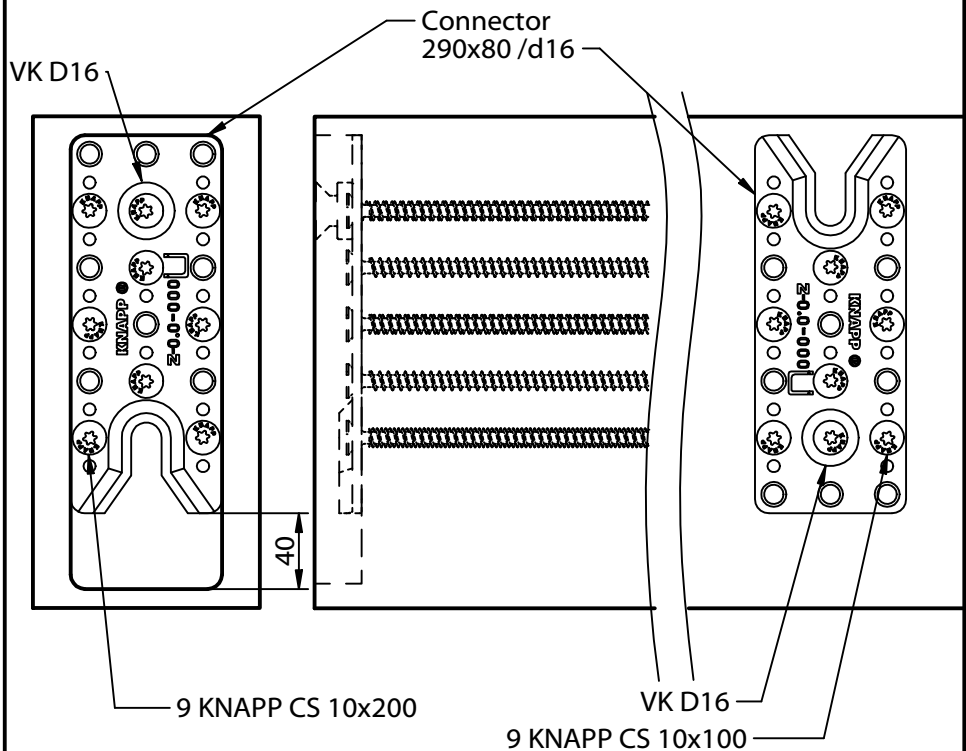
3. Screwing

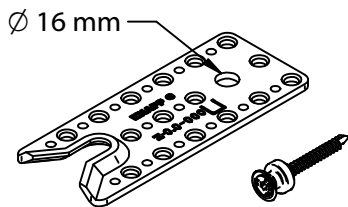
1. Position collar bolt into the hole provided

2. Fasten collar bolt with full thread CS-screw

3. Screw on the connector with KNAPP CS-Screws according to the screw template

Screw template in the end grain of joint and header side grain





Construction Manual

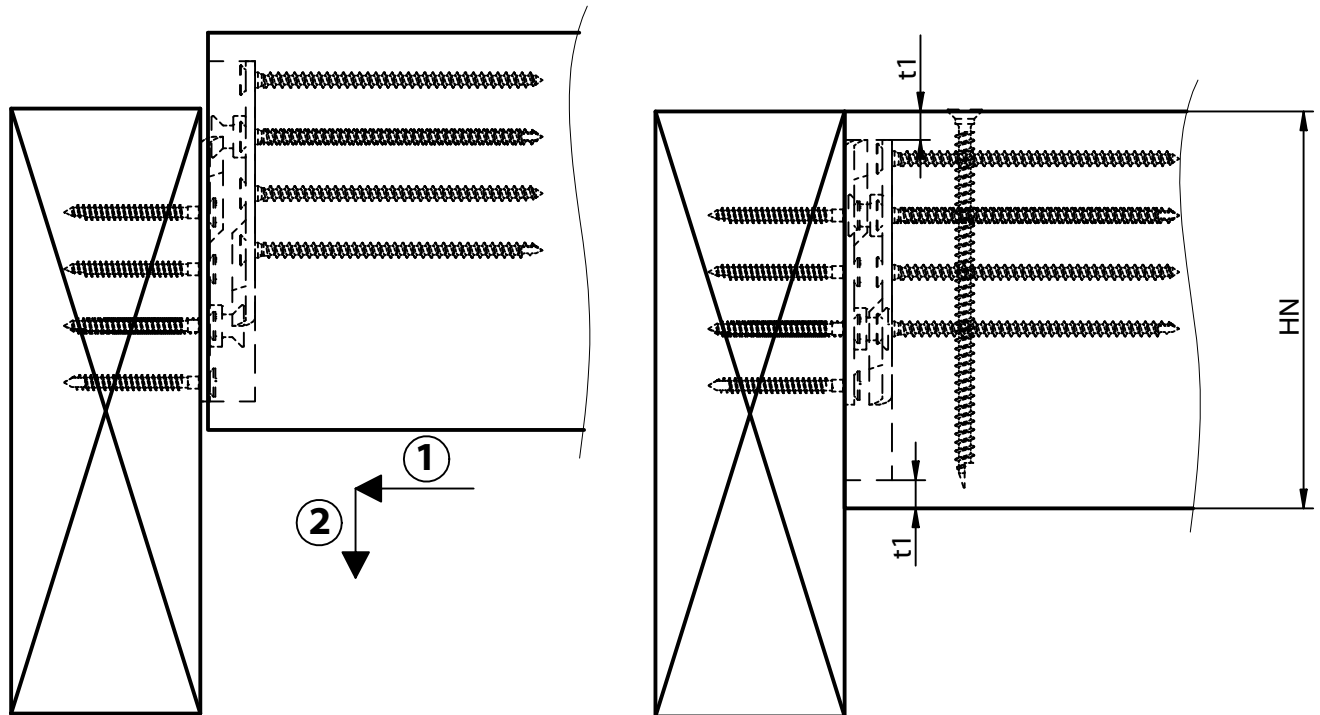
RICON® S 290/80 VK16

Screwed collar bolt

CE
ETA-10/0189

Art. No. K141

Machined edge of the joint



Secondary beam height H_N [mm]	Edge distance t_1 in reference of the height H_N of the secondary beam			
	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
	Distance t_1 [mm]	Distance t_1 [mm]	Distance t_1 [mm]	Distance t_1 [mm]
260	10	-	-	-
280	20	-	-	-
320	40	25	10	-
360	-	45	30	15
400	-	65	50	35
440	-	-	-	55
480	-	-	-	75
520	-	-	-	95

Important Information:

Provided that $a_{N,i} > 0,7 H_N$ or the splitting of the ancillary load bearing element is prevented by a transverse tension reinforcement element with self-sinking full-thread screws in accordance with general construction supervisory approval, the proof of transverse tension on ancillary load-bearing members may be waived. Please contact a structural engineer, who has to proof the tensile strength perpendicular to the grain (see ConstructionSupervisory Approval Z-9.1-698).



RICON® S 290/80 VK16

Pièce d'accroche vissée

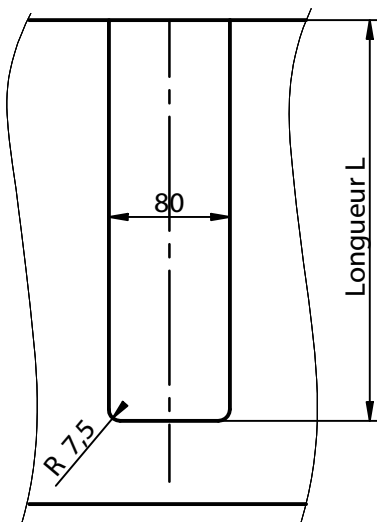


ETA-10/0189

Réf. K141

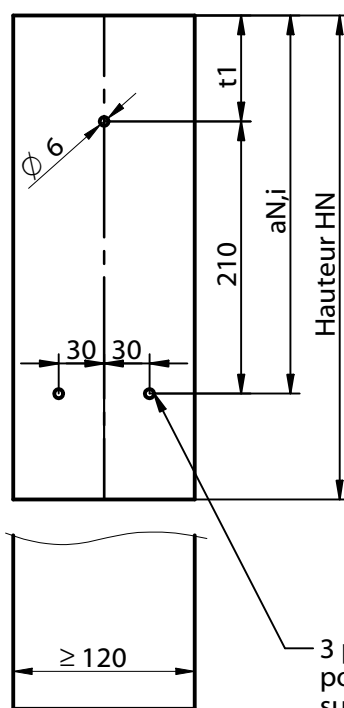
Encastrement sur la poutre principale

1. Fraiser

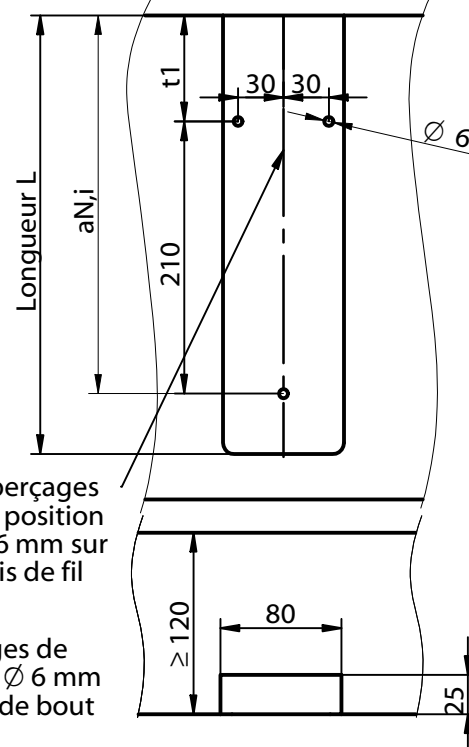


2. Percer

Poutre secondaire



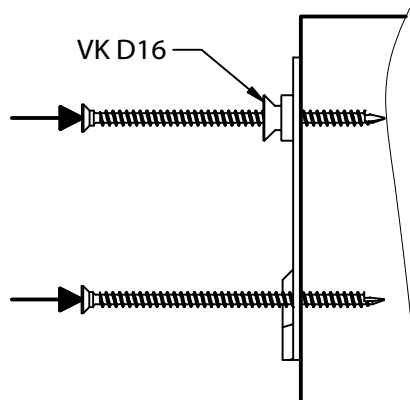
Poutre principale



3 perçages
de position
Ø 6 mm sur
bois de fil

- 3 perçages de position $\varnothing$ 6 mm sur bois de bout

3. Visser

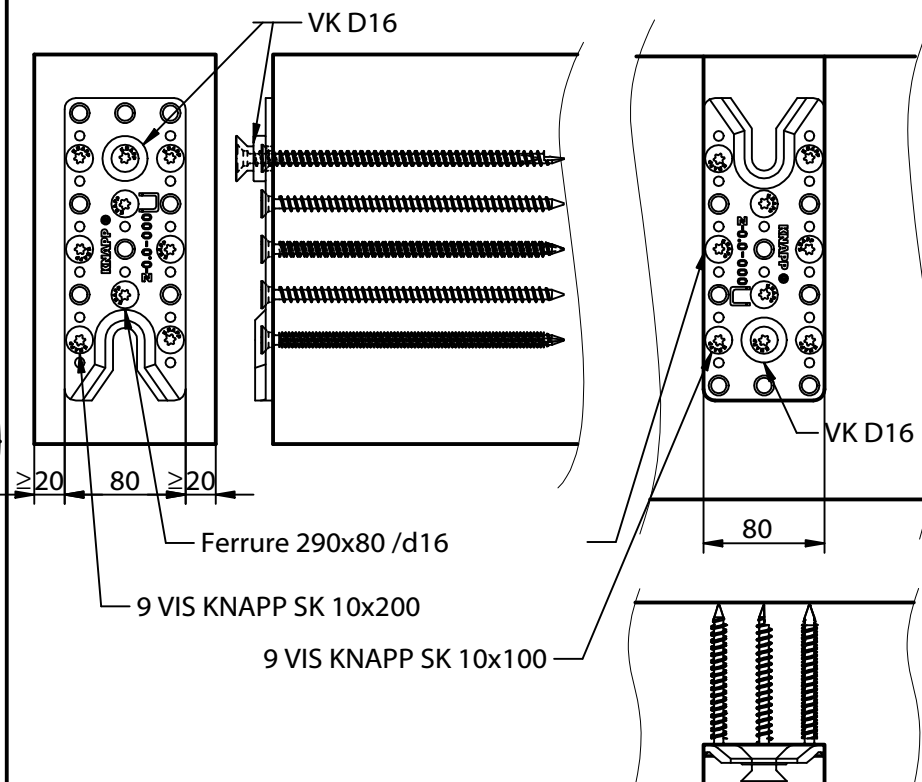


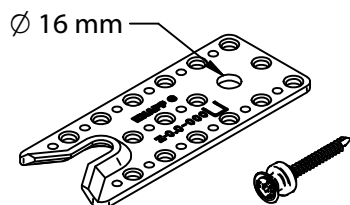
1. Fixer la ferrure avec la pièce d'accroche et sa vis sur le perçage de position

2. Visser la ferrure sur les autres perçages de position

3. Visser le reste des vis
suivant le schéma (cf.
dessins à droite)

Fixation sur la poutre secondaire et principale





Longueur de fraisage L dans la poutre principale

Hauteur de poutre secondaire H_N	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
	Longueur L sans renfort [mm]	Longueur L sans renfort [mm]	Longueur L sans renfort [mm]	Longueur L sans renfort [mm]
220	210			
240	220			
260	230	245		
280	240	255	270	
300		265	280	
320		275	290	305
340			300	315
360			310	325
380				335
400				345

Position des perçages sur la poutre principale et secondaire

Position de perçages t_1 sur la poutre principale et secondaire en relation avec la hauteur de poutre secondaire H_N

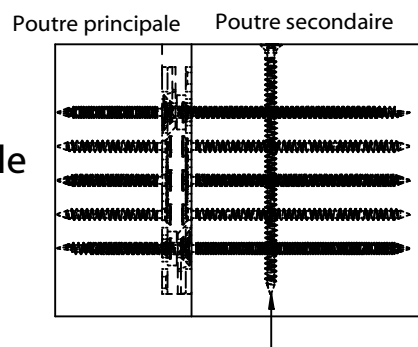
Hauteur de poutre secondaire H_N	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
	Position de perçage t_1 sur la poutre secondaire			
	Distance t_1	Distance t_1	Distance t_1	Distance t_1
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
220	50			
240	60			
260	70	55		
280	80	65	50	
300		75	60	
320		85	70	55
340			80	65
360			90	75
380				85
400				95

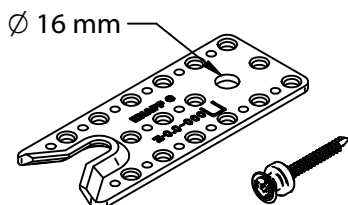
Remarque importante:

Faire contrôler par un B.E. compétant dans le cas où la hauteur de la poutre secondaire et plus faible qu'indiqué ci-dessus. Une section plus faible peut être renforcée par des vis de renfort traversantes

(EN 1995-1-1, NAD et DIN 1052,11.4.3) !

Vis à filetage total avec pointe auto-foreuse
Pour le renfort tranchant des poutres secondaires





RICON® S 290/80 VK16

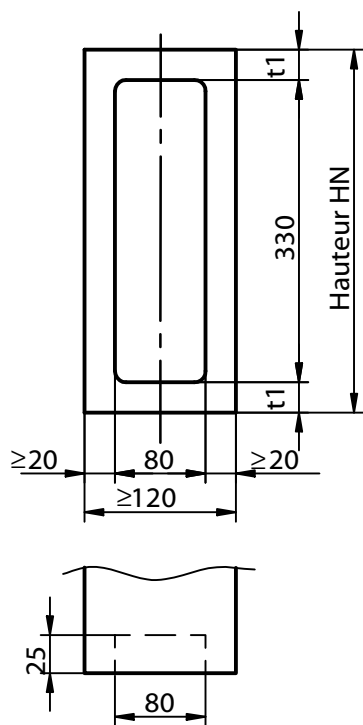
Pièce d'accroche vissée



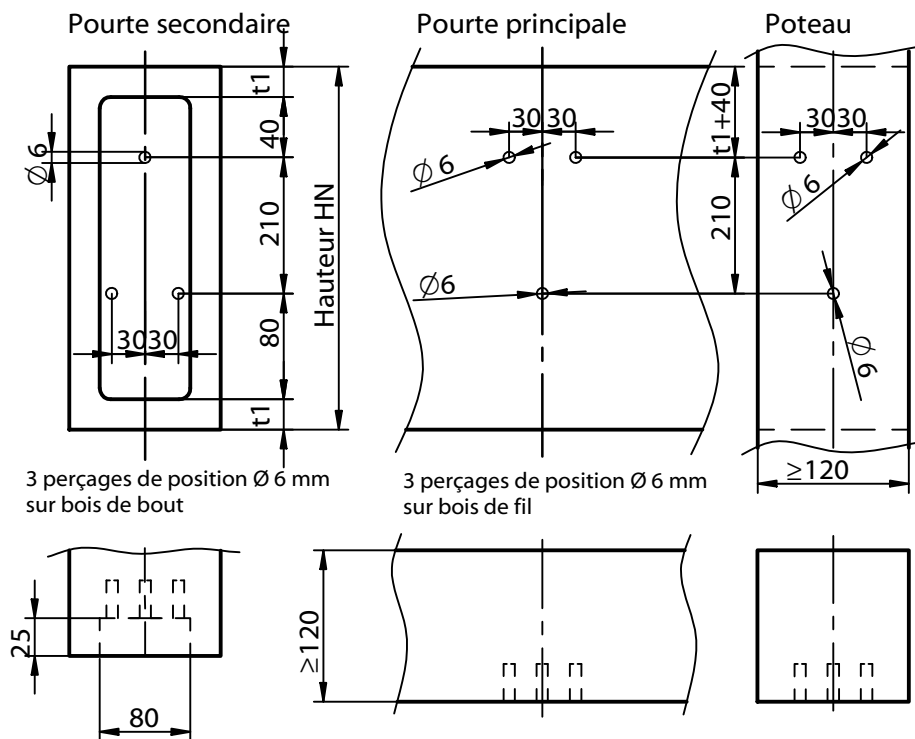
Réf. K141

Encastrement sur la poutre secondaire

1. Fraiser



2. Percer



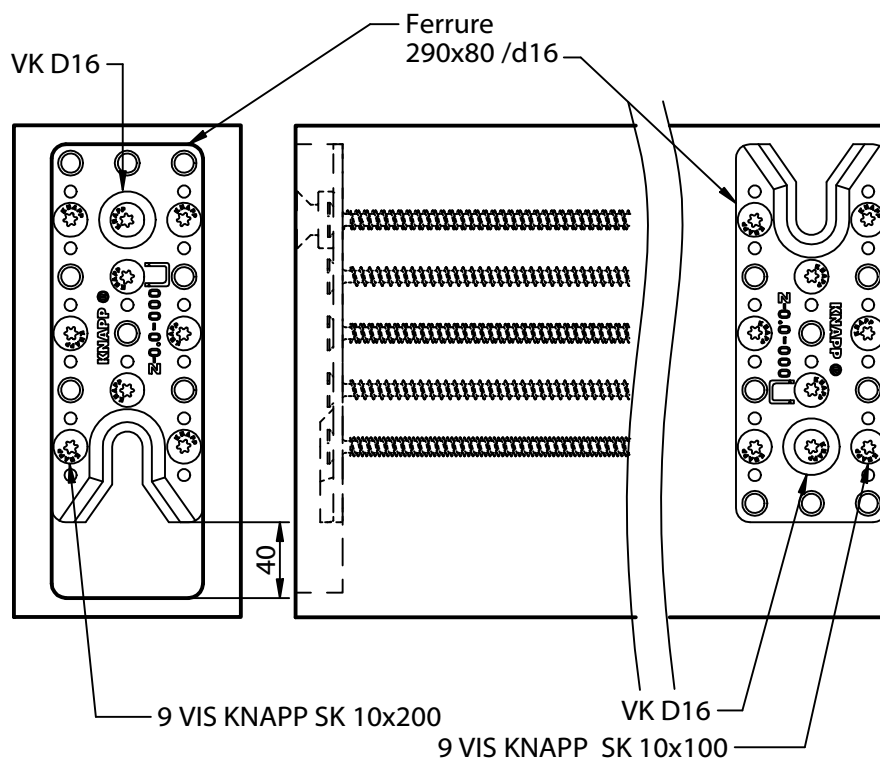
3. Visser

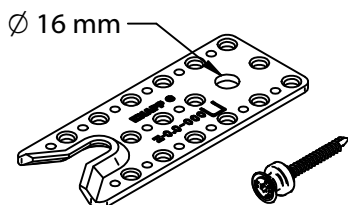
1. Fixer la ferrure avec la pièce d'accroche et sa vis sur le perçage de position

2. Visser la ferrure sur les autres perçages de position

3. Visser le reste des vis suivant le schéma (cf. dessins à droite)

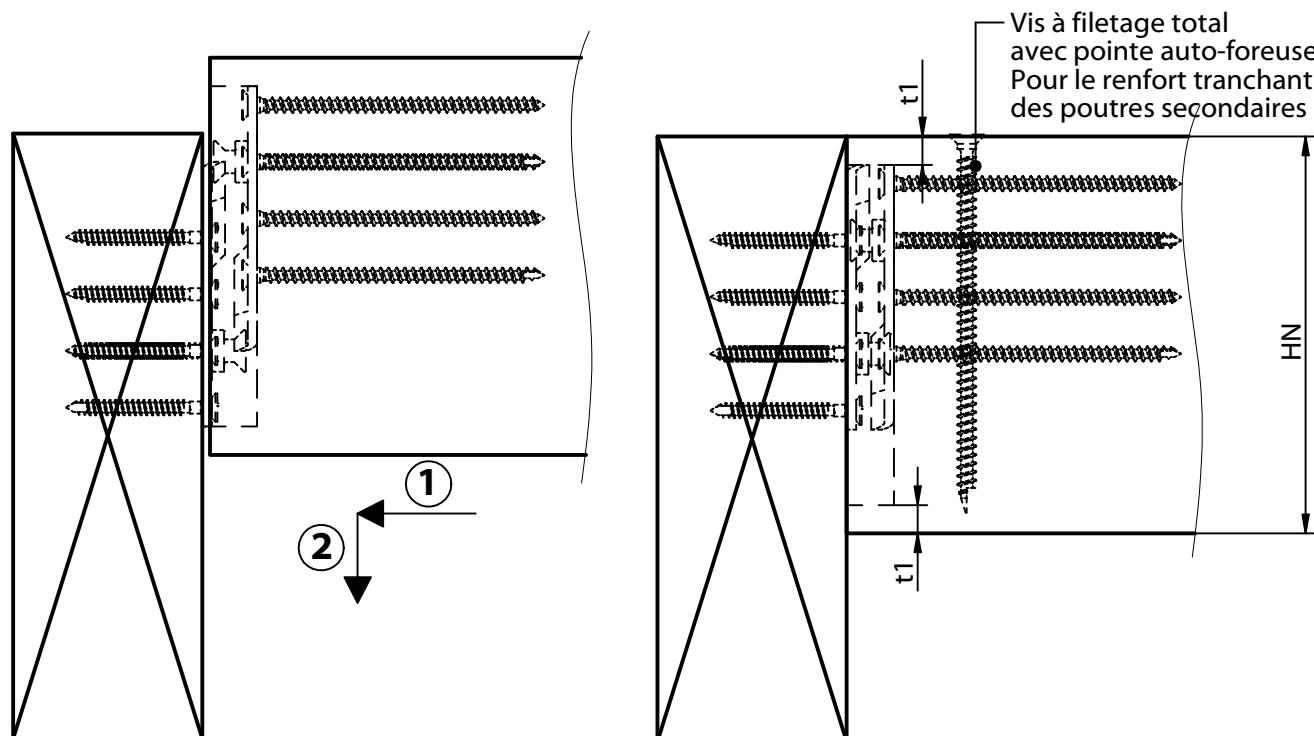
Fixation sur la poutre secondaire et principale ou le poteau





Réf. K141

Encastrement sur la poutre secondaire



Distance du bord t_1 en relation avec la hauteur de la poutre secondaire H_N et de la taille de RICON® S

Hauteur de poutre secondaire	Distance du bord t_1 en relation avec la hauteur de la poutre secondaire H_N			
	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
H_N	Distance t_1	Distance t_1	Distance t_1	Distance t_1
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
260	10	-	-	-
280	20	-	-	-
320	40	25	10	-
360	-	45	30	15
400	-	65	50	35
440	-	-	-	55
480	-	-	-	75
520	-	-	-	95

Remarque importante:

Faire contrôler par un B.E. compétant dans le cas où la hauteur de la poutre secondaire est plus faible qu'indiqué ci-dessus. Une section plus faible peut être renforcée par des vis de renfort traversantes (EN 1995-1-1, NAD et DIN 1052,11.4.3) !